

Mönkemöller Wassertechnik GmbH

Wassertechnik mit Kompetenz und Erfahrung
Seit über 120 Jahren

Newsletter Dezember 2022



Editorial:

In den aktuell turbulenten Zeiten hat sich für uns ein Trend abgezeichnet: vermehrtes Bewusstsein für Betriebskosteneinsparung. An Wasseraufbereitungsanlagen gibt es verschiedene Einsparungspotentiale (Strom, Wasser, Salz). Dadurch werden Kosten gespart und gleichzeitig ein Beitrag zum Umweltschutz geleistet.

Zwei Fliegen mit einer Klappe!

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'VM', with a long horizontal line extending to the right.

Aktuelles

Kurznachricht 1:

Neue Kooperation - dadurch bieten wir Ihnen schnelle und unkompliziert Regeneration Ihrer Mischbettpatronen vor Ort.

Kurznachricht 2:

Wichtig: um Verkeimungen zu verhindern führen wir bei der halbjährliche Wartung immer eine Desinfektion Ihrer Enthärtungsanlage durch!

Mission accomplished: Neue Anlage für die US-Armee

Die Erzeugung von Reindampf stellt erhöhte Anforderungen an die Wasserqualität.

Aufgrund von immer strenger werdende Vorschriften zur Lagerung von Chemikalien bezüglich der Handhabung mit Natronlauge und Salzsäure musste die 2-straßige Vollentsalzungs-Ionenaustauscheranlage weichen. Um den laufenden Betrieb sicherzustellen, haben wir eine provisorische Anlage installiert.

Daraufhin wurde die bestehende Anlage demontiert und verschrottet. Anschließend konnten wir eine absolut redundante 2-straßige Wasseraufbereitungsanlage installieren. Bestehend aus Aktivkohlefilter, qualitätsgesteuerter Doppelenthärtungsanlage, Umkehrosmoseanlage und nachgeschalteter Elektroionisierung (EDI) um den hohen Anforderungen an die Wasserqualität gerecht zu werden.

Fortsetzung auf Seite 2...

Mannschaft erweitert: Philipp Eberle unterstützt seit dem 1. Oktober unser Serviceteam

Neue Fähigkeiten zu erlernen und ein Wasserexperte zu werden ist seine Motivation.

Traditionell stark stellen wir uns im Service- und Dienstleistungsbereich auf. Philipp Eberle unterstützt seit dem 1. Oktober unser Team, um Ihnen, als Kunden weiterhin eine schnelle und reibungslose Serviceleistung bieten zu können. Seinen Wunsch nach Abwechslung im Beruf und mehr von unserer Welt zu sehen kann Philipp sich jetzt erfüllen. Wir freuen uns auf die gemeinsame Zukunft!





Enthärtungsanlagen



Reinstwasser Anlagen

Fortsetzung von Seite 1...

Durch den Einsatz einer Konzentrat-Verwertungsanlage konnten wir die Abwassermenge auf kleiner 10% reduzieren. Dadurch werden Betriebskosten und Ressourcen gespart. Mit unserem bedienerfreundlichen Touchdisplay ist die Visualisierung, und der Datenaustausch mit der übergeordneten Leitwarte einfach umzusetzen. Nach erfolgreicher Inbetriebnahme produziert die Anlage bei Spitzenlast 3m³/h Reinstwasser mit einer Leitfähigkeit <0,1µS/cm.

Info:
Valentin Mönkemöller

Regelwerke: Hygieneanforderungen an EH's

Versorgt Ihre Enthärtungsanlage eine Rückkühlanlage? Dann muss eine Zwangsregeneration eingestellt sein.

Gemäß VDI2047 und 42.BImSchV müssen Enthärtungsanlagen, die dem Betrieb von Rückkühlanlagen dienen, aus hygienischen Vorschriften alle 3 Tage zwangsregenerieren. In den meisten digitalen Steuerungen ist eine Zwangsregeneration programmierbar. Achtung, es ergibt sich eventuell ein erhöhter Verbrauch für Salz und Wasser.

Unsere Erfahrungen: Komplexe Anforderungen von Kliniken

Kliniken und Krankenhäuser legen besonderen Schwerpunkt auf Hygiene. Bei der Auslegung, Konstruktion und Montage muss das bereits beachtet werden.

Eine tottraumarme Konstruktion der Anlage sowie die Klärung des tatsächlichen Wasserbedarfes pro Tag und pro Stunde sind bereits grundlegende Voraussetzung um eine hygienisch einwandfreie Anlage bieten zu können. Auch bei der Montage und Inbetriebnahme müssen Besonderheiten berücksichtigt werden.

Anlagen Auslegung

Bereits bei der ersten Auslegung der Anlage können Fehler passieren. Eine Anlage die nicht auf den tatsächlichen Bedarf des Kunden angepasst ist kann erhebliche Stagnationszeiten aufweisen und damit ein Risiko für Verkeimung! Wichtig, vorab muss der Wasserbedarf genau geklärt werden.

Totraumarme Konstruktion

Auch bei der Konstruktion müssen die hygienischen Anforderungen verstärkt berücksichtigt werden. Es gilt, Stagnationen in den verbindenden Rohrleitungen und den Anlagenbauteilen zu verhindern. Es muss also möglichst tottraumarm konstruiert und tottraumarme Bauteile (Kugelhähne, Steuerköpfe, Ventile,...) verwendet werden.

Montage

Bei der Montage der Anlage liegt ein Hauptaugenmerk auf einer möglichst strukturierten und sauberen Baustelle und Durchführung der Arbeiten. Auch nach der Montage sollte eine Anlage erst gespült werden, bevor diese in Betrieb geht. In kritischen Fällen sollte die Anlage durch ein akkreditiertes Labor beprobt und freigegeben werden.

Zuletzt haben wir eine Enthärtungsanlage mit nachfolgender 2-stufige Umkehrosmoseanlage mit NaOH-Dosierung installiert. Diese erzeugt Wasser mit einer Leitfähigkeit kleiner 1,5µS/cm. Durch den fachkundigen Betreiber wird eine tägliche Betriebsdauer von ca. 8 Stunden sichergestellt. Perfekt, kaum Stagnationszeiten und keine Chance für Verkeimung!

Info:
Valentin Mönkemöller

Wir freuen uns auf Ihre Nachricht!

Kontakt aufnehmen
Riedstraße 25
73760 Ostfildern
Telefon: +49 (0) 711 240049
mail@moenkemoellergmbh.de