

# Mönkemöller Wassertechnik GmbH

Wassertechnik mit Kompetenz und Erfahrung  
Seit über 120 Jahren

Info  
Juni 2023



## Editorial:

Abkündigungen von langjährigen Ersatzteilen, Lieferschwierigkeiten und Änderungen von Bauteilen stellen Sie und uns vor immer wiederkehrende Schwierigkeiten. Umso wichtiger ist es, im Team kreative und alternative Lösungen zu suchen und diese umzusetzen. Getreu dem Motto:

Geht nicht, gibt es nicht!

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'V M', followed by a horizontal line.

## Aktuelles

### Kurznachricht 1:

Abkündigung des Steuerventils Typ Siata V-360 für Enthärtungsanlagen. Wir bieten Ihnen alternative Lösungen, sodass Ihre Anlage auch im Falle eines Defektes wieder repariert werden kann.

### Kurznachricht 2:

Die neue VDI6044 Richtlinie für geschlossene Kalt- und Kühlwasser ist seit dem 01. April 2023 in Kraft. Diese gibt Richtwerte für das Nachspeise- und Füllwasser vor und soll dadurch Korrosionsproblemen vorbeugen. Gerne beraten wir Sie!

## Silikonfrei? Kein Problem, wir können LABS-konforme Anlagen!

**LABS-Konforme (silikonfreie) Anlagen sind für uns eine Herausforderung aber kein Problem!**

In einigen spezifischen Anwendungsbereichen kann der Einsatz von Silikon unerwünscht oder unzulässig sein. Dies kann beispielsweise in der Produktion von elektronischen Bauteilen, in der Herstellung von Lacken, in Reinräumen oder der

Lebensmittelindustrie der Fall sein. In diesem Fall muss das Produktwasser LABS-konform (frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen) sein. Schon bei der Produktion unserer Anlagen muss das berücksichtigt werden und jedes Anlagenteil einer Reinigung sowie anschließender Prüfung unterzogen, um die LABS-Konformität zu gewährleisten. Auf Kundenwunsch **Fortsetzung auf Seite 2...**

## Mannschaft erweitert: Daniel Schillinger unterstützt seit dem 1. Januar unser Vertriebsteam

**Mein Ansporn ist es, die optimale technische Lösung für Ihr Problem zu finden.**

Zur Verstärkung unseres Vertriebsteams und um noch näher an den Bedürfnissen unserer Kunden zu sein hat sich Daniel entschieden in die Welt der Wasseraufbereitung zu stürzen. Durch seine Neugierde und den Ansporn die optimale technische Lösung zu finden ist Daniel bereits nach kurzer Zeit ein wichtiger Ansprechpartner für Ihr Projekt. Wir freuen uns auf die gemeinsame Zukunft!





Kompaktanlage



Reinstwasser Anlagen

**Fortsetzung von Seite 1...**

wurden die silikonfreien Anlagen redundant ausgelegt. Dadurch wird eine erhöhte Versorgungssicherheit gewährleistet und die Ausfallzeiten so gering wie möglich gehalten. Durch Aktivkohlefilter, UV-Anlage sowie VE-Wassertank mit Schrägboden, Restentleerung und Kreislaufführung wird einer möglichen Verkeimung vorgebeugt. Nach erfolgreicher Inbetriebnahme produziert die Anlage bei Spitzenlast zweimal 4m<sup>3</sup>/h Reinstwasser mit einer Leitfähigkeit <5µS/cm.

Info:  
Valentin Mönkemöller

## Regelwerke: Anforderungen an Heizungsanlagen

**Betreiben Sie eine Warmwasser-Heizungsanlage? Dann sollten Sie die Anforderungen gemäß VDI2035 beachten.**

Die VDI2035 gilt für Warmwasser-Heizungsanlagen wenn die Vorlauftemperatur 100°C nicht überschreitet. Sie definiert Parameter für das Füll-, Ergänzungs- sowie Heizwasser. Wir empfehlen mindestens 1mal jährlich eine Wasseranalysen durchzuführen, um Veränderungen im Wasser und damit verbundenen Schäden durch Korrosion oder Steinbildung vorzubeugen.

## Betriebskosten einsparen: und gleichzeitig die Umwelt schützen!

**Durch die steigenden Kosten für Energie prüfen Unternehmen, wie Betriebskosten gespart werden können. Die Wasseraufbereitung bietet ein großes Potential!** Enthärtungsanlagen werden eingesetzt, um aus dem Wasser Die Inhaltsstoffe Calcium und Magnesium zu entfernen. Dies geschieht durch den Austausch von Calcium- und Magnesium- mit Natriumionen. Nach Erschöpfung der Kapazität der Enthärtungsanlage muss diese mit Salzlösung (Natrium-Chlorid) regeneriert werden. Herkömmliche Enthärtungsanlagen regenerieren im Gleichstromverfahren. Im Vergleich dazu können Anlagen, die im Gegenstromverfahren regenerieren bis zu 50% an Betriebskosten einsparen.

**Gleichstromverfahren**  
Bei der Gleichstromregeneration fließt während der Regeneration die Salzlösung in der gleichen Flussrichtung wie das zu enthärtende Wasser über die Anlage. Dabei wird die Enthärtungsanlage von oben nach unten durchströmt.

**Gegenstromregeneration**  
Bei der Gegenstromregeneration fließt die Salzlösung in der entgegengesetzten Flussrichtung wie das zu enthärtende Wasser über die Anlage, also von unten nach oben. Dadurch wird eine effektivere Durchströmung und Auflockerung und somit eine effektivere Regeneration erreicht.

Es wird weniger Salz sowie Wasser benötigt, wodurch bis zu 50% an Betriebskosten eingespart werden können.

**Umbau oder Neuanlage**  
Bestehende Anlagen können durch uns auf Gegenstromregeneration umgebaut werden. Je nach Baujahr der Anlage lohnt es sich aber auch in eine neue Anlage mit Gegenstromregeneration zu investieren.

**Investition oder Einsparung**  
In Abhängigkeit von den Kosten für Salz und Wasser sowie vom tatsächlichen Wasserverbrauch hat sich eine Investition in die Umrüstung oder eine neue Anlage oft schon innerhalb von 2-3 Jahren durch die Einsparung an Betriebskosten amortisiert. Gerne können wir Ihnen die Amortisationsdauer berechnen.

**Umweltaspekt**  
Durch die Einsparung an Salz und Wasser senken Sie nicht nur Ihre Betriebskosten sondern reduzieren dadurch auch die Nutzung von wichtigen Ressourcen. 🌍💧

Info:  
Valentin Mönkemöller

Wir freuen uns auf Ihre Nachricht!

Kontakt aufnehmen  
Riedstraße 25  
73760 Ostfildern  
Telefon: +49 (0) 711 240049  
mail@moenkemoellergmbh.de